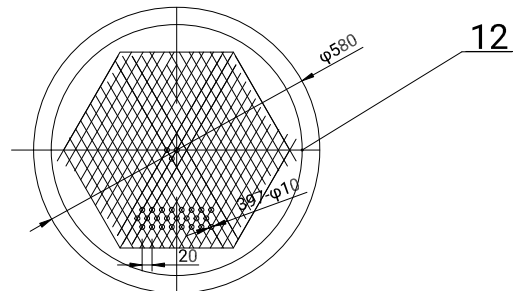
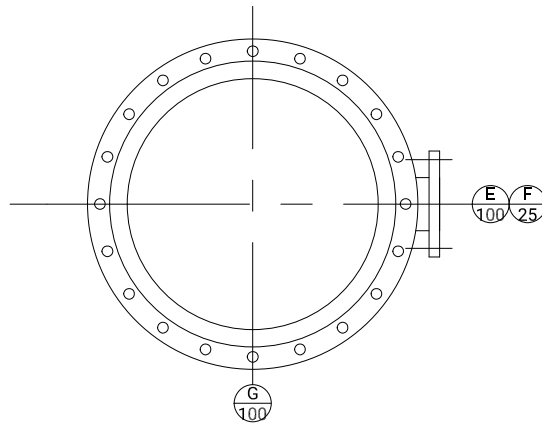
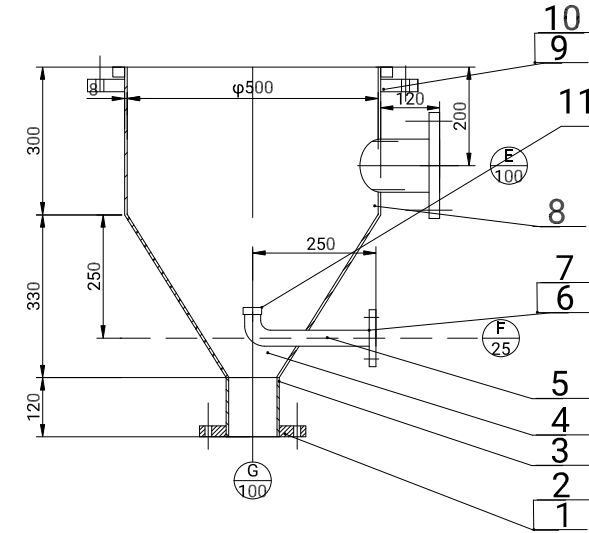


技术要求

1 件号9总厚为20mm,其它尺寸按法兰 PJ/PR 500-0.6 HG20600-97加工; 其它管法兰采用标准号为HG20600-97的平焊环松套钢制法兰。
2 槽应增加一块厚为5mm的N6筛板(如图示)。

管表

符号	公称尺寸	连接尺寸标准	密封面形式	用途
E	DN100	HG 20600-97 PJ/PR DN100 PN1.0	RF	进料
F	DN25	HG 20600-97 PJ/PR DN25 PN1.0	RF	进气
G	DN100	HG 20600-97 PJ/PR DN100 PN1.0	RF	排渣



件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量kg		
12		筛板	1	N6		6	
11		内丝头 (接1寸丝喷头)	1	N6			
10	HG 20600-97	焊环 PR 500-0.6 RF	1	N6		4.85	
9	HG 20600-97	法兰 PJ 500-0.6 RF	1	Q235-A		14	620
8	GB 3531-1996	筒体 DN500x8 L300	1	N6		10.7	
7		焊环 PR 25-1.0 RF	1	N6		0.16	
6	HG 20600-97	法兰 PJ 25-1.0 RF	1	Q235-A		1.1	
5		进气管 φ32x2.5x250	1	N6		0.4	
4		锥体	1	N6		10.0	
3		接管 φ108x4.5x120	3	N6		2.4	
2	HG 20600-97	焊环 PR 100-1.0 RF	3	N6		2.4	
1	HG 20600-97	法兰 PJ 100-1.0 RF	3	Q235-A		13.5	

版次	说明	设计	校核	审核	审定	项目经理	日期
REV	DESCRIPTION	PRE'D	CHKD	APPR	AUTH'D	PROJ. MAN	DATE
						资质等级	甲级 190103-sj
						GRADE OF QUALIFICATION	CLASS A
项目	1000T/A气相二氧化硅项目			图名	R1311/R1312 部件图		
PROJ.				DRAWING NAME	炉底		
装置及工区		阶段	施工图				
UNIT & WORK AREA		STAGE					
2009 广州	专业	设备	比例	1:10	第 1 张共 1 张	图号	08Y-007V-26-3
GUANGZHOU	SPECI	EQU.	SCALE		OF	DRAWING NO.	版次 1