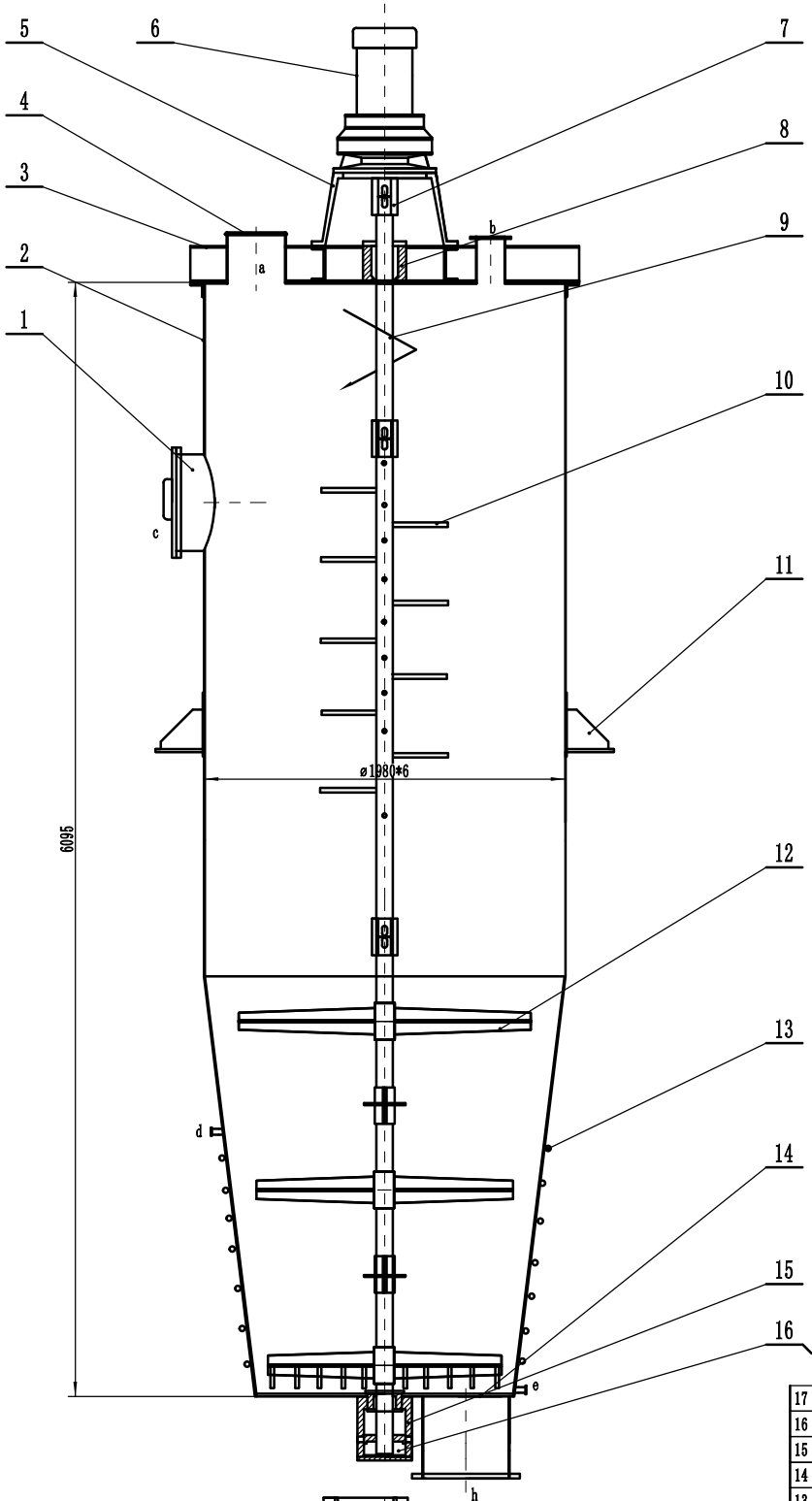

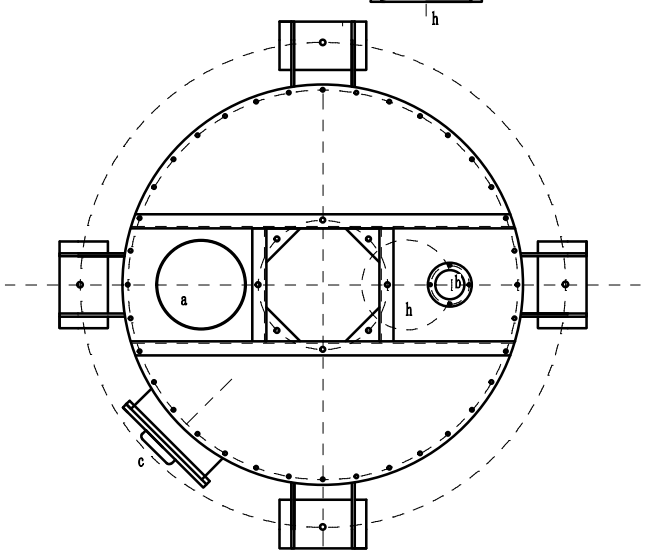

管口表

序号	名称	公称压力MPa	公称直径mm
a	下料管	常压	450
b	出气口	常压	150
c	人孔	常压	500
d	蒸汽入口	1.6	25
e	冷凝水出口	1.6	25
h	炭黑出口	常压	450

技术特性表

序号	名 称	指 标	备 注
1	操作压力	常压	
2	设计压力	常压	
3	操作温度	180° C	
4	设计温度	180° C	
5	操作介质	粉状炭黑	
6	有效容积	17.5M^3	
7	减速机型号		
8	搅拌轴转速	5.2转/分	
9	加热管介质	水蒸汽	压力0.2MPa
10	加热管换热面积	5.8M^2	

技术要求

1. 图中未标焊接接头形式及尺寸按HG17-89和GB985-986-88规 定执行。
2. 本设备按JB/T4735-97《钢制焊接常压容器》进行制造试验和验收。
3. 焊接采用电焊，焊条型号：碳钢之间用E4303，碳钢与不锈钢之间用E0-19-10-16.
4. 角钢圈法兰密封表明彻底除锈，涂两篇环氧树脂。
5. 搅拌棒和轴要焊牢固
6. 搅拌机装好后进行保温，厚度80mm,材质为岩棉。
7. 搅拌轴转向应和图示相符，不得反转。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计重量	备注
17	GB281-84	双列向心球轴承1314	1				
16	GB301-84	单向推力球轴承8314	1				
15	KYL2012-12	轴承盒	1	Q235-A		36	
14	KYL2012-6	底盖	1	组合件		163.5	
13	KYL2012-7	保温管	1	20#		178	
12	KYL2012-8	搅拌叶	5	SUS304	38	190	
11	KYL2012-13	鞍座	4	Q235-A	25	100	
10	KYL2012-10	搅拌棒	18	SUS304	1.5	27	
9	KYL2012-9	轴	3	1Gr17Ni2		843	
8	KYL2012-11	上填料盒	1	SUS304		43	
7	KYL2012-10	联轴器	3	SUS304	16	48	
6		减速机	1				
5	KYL2012-10	减速机机架	1	Q235-A		185	
4		下料管	1	SUS304		24	
3		槽钢 20#	4	Q235-A			
2		筒体 6mm	1	SUS304		1623	
1	YH34-62-77-03	人孔	1	组合件		46	

标记	处数	更改文件名	签字	日期
设计				
				日期

粉炭搅拌机

图样标记	重量	比例
		1:20
共 12 张	第 1 张	