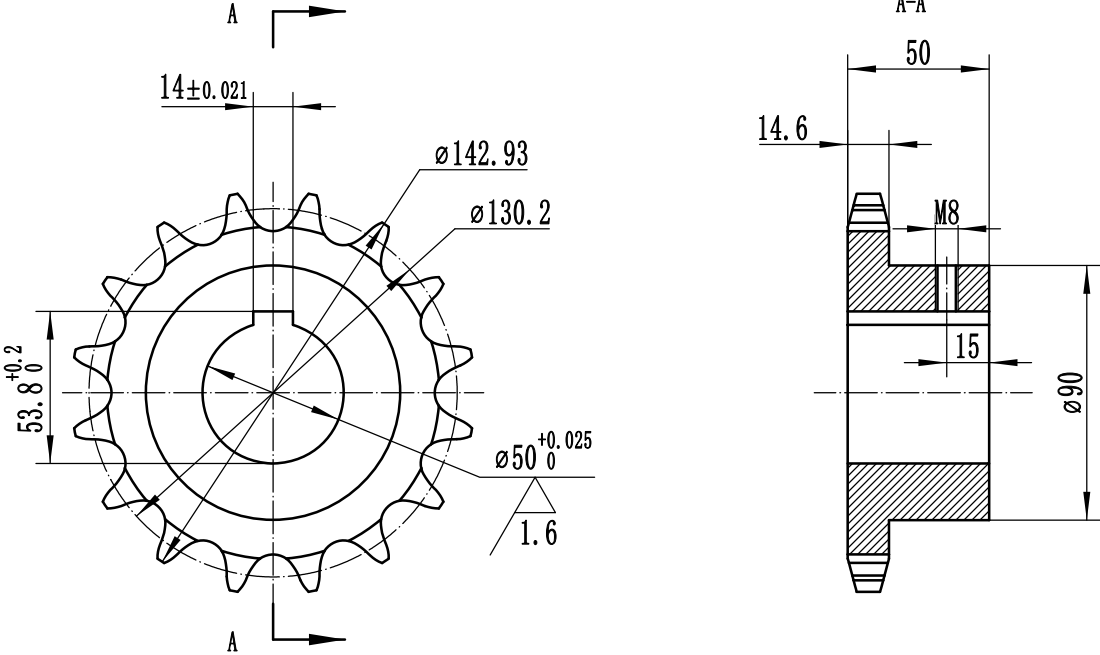


节 距	P	25.4
滚子直径	d ₁	15.88
齿 数	z	16
节 圆	d	130.2
齿顶圆	da	142.93
齿根圆	df	114.32
齿 形	按GB1244-76制造	



技术要求

- 1. 调质HB217-225;
- 2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
- 3. 未注倒角均为1×45° ;
- 4. 零件表面要求整体发黑处理。

						45			江西开门子现代农机装备有限公司	
									电机链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 张 第 张			TCQY180-300-001	