

乌海黑猫低氮燃烧器采购技术要求

(改质沥青产线改造)

一、总则

- 1.本技术文件适用于低氮燃烧器的设计、制造，供货、安装及调试，供应商需确保产品满足以下技术要求及国家相关标准。
- 2.中标单位须全程配合采购方技术对接，最终参数以采购方车间书面确认为准。

二、技术要求

1.燃烧器核心部件

1) 材质要求

烧嘴内部材质为 316L 不锈钢，型号 T-WEM-7-4，需提供材质质量证明文件(含化学成分、力学性能检测报告)。

2) 整机需符合:

GB/T36699-2018《锅炉用液体和气体燃料燃烧器技术条件》;TSG11-2020《锅炉安全技术规程》;提供特种设备制造许可证及产品合格证。

2. 自动控制系统

点火与监控

- 1) 配置全自动点火系统，具备火焰自动监测，熄火保护、故障报警功能。
- 2) 远程控制信号接入中控室，支持 4-20mA 信号或 Modbus/Profinet 通讯协议，实现启停、状态反馈、参数调节的远程操控。

3.环保性能

1) 排放标准

氮氧化物(NO_x)折算后标准排放浓度 <100mg/Nm³(基准氧含量<3.5%)，需满足《化学工业污染物排放标准》要求。

- 2) 供应商需提供第三方检测机构出具的排放测试报告，并承诺验收时复测达标。

4 适配性与安装

- 1) 现场勘查：中标单位须在中标后 3 日内 进行现场勘查，核实燃烧器尺寸、接口位置及安装空间，双方签字确认图纸后方可生产。
- 2) 安装服务：含设备安装、管道对接、电气接线、调试及操作培训，安装质量

张慧生

需符合 TSG11-2020 安全规范。

三. 供货范围

- 1.低氮燃烧器本体(含烧嘴、控制系统、阀门组);
- 2.配套点火装置、火焰探测器、控制柜;
- 3.安装所需辅材(螺栓、垫片、密封件等);
- 4.提供全套技术资料:图纸、材质证明、操作手册、检测报告。

四. 质量保证与验收

- 1.质保期:自验收合格之日起 12 个月,质保期内免费维修或更换故障部件。
- 2.验收标准:
 - 1) 空载试运行无异常振动、异响;
 - 2) 点火成功率>99%, 运行负荷调节范围 30%-100%;
 - 3) 排放数据由第三方检测并出具报告。

五. 其他要求

- 1.安全要求:设备需通过防爆认证(EXDIICT4), 接地标识清晰。
- 2.交货期:合同签订后 25 日内 到货安装。
- 3.违约责任:因尺寸错误导致的返工费用由供应商承担。

附件:

燃烧器安装图纸(另附)

车间联系人: 张慧杰 电话: 15048189626

张慧杰 2025.4.16