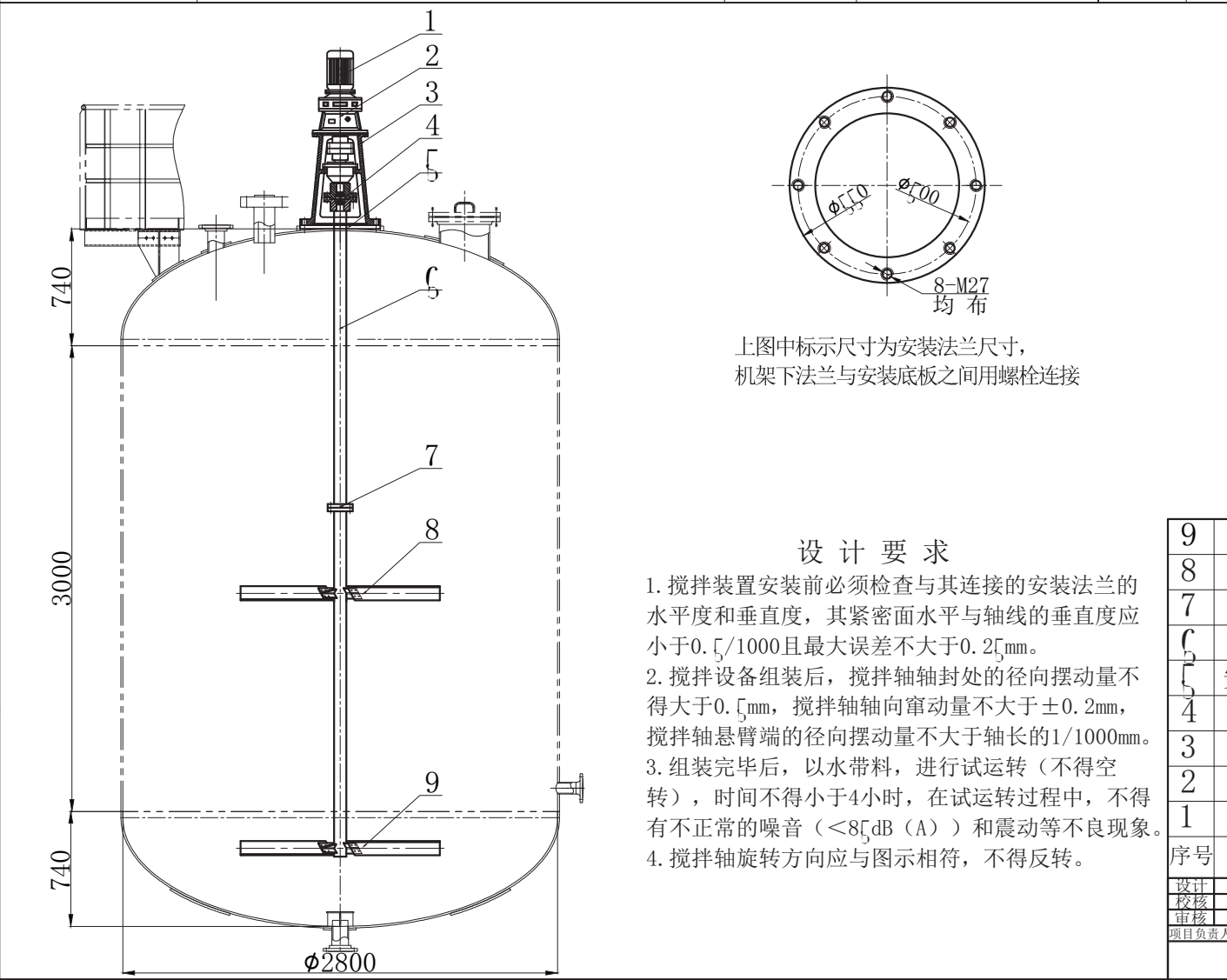


注明：电机+减速机+机架+整套联轴器业主已采购，不在本次供货范围内。业主采购的减速机型号为BLY27-71-2.2KW。搅拌桨的详图由中标单位提供给业主。

方案设计

方案代号 ZD-0215-1(4)

客户单位		联系人		电话		传真		页码	
项目名称		设备位号	V-1101A/B/C	日期	2025-02-19	版次			



设计参数

罐体 型式	容器规格	φ2800×3000
	封头型式	上、下封头
	全容积(m³)	-
	装料系数	-
介质 参数	挡板条件	-
	介 质	炭黑浆液
	密度 (kg/m³)	1000
	含量 (%)	4
操作 条件	粘度 (cp)	-
	PH值	-
	工作压力 (MPa)	常压
	工作温度 (°C)	25
搅拌 参数	搅拌目的	均混
	密封型式	无
	搅拌器型式	斜叶桨式
	功率 (kw)	Y32.2kw-4P-IP55/F
	转速 (r/min)	20

注：本设备提供表中所列部件

设计 要 求

1. 搅拌装置安装前必须检查与其连接的安装法兰的水平度和垂直度，其紧密面水平与轴线的垂直度应小于0.5/1000且最大误差不大于0.25mm。
2. 搅拌设备组装后，搅拌轴轴封处的径向摆动量不得大于0.5mm，搅拌轴轴向窜动量不大于±0.2mm，搅拌轴悬臂端的径向摆动量不大于轴长的1/1000mm。
3. 组装完毕后，以水带料，进行试运转（不得空转），时间不得小于4小时，在试运转过程中，不得有不正常的噪音（<85dB（A））和震动等不良现象。
4. 搅拌轴旋转方向应与图示相符，不得反转。

9	搅拌器	304	1
8	搅拌器	304	1
7	联轴器	304	1
6	搅拌轴	304	1
5	安装法兰组件	304	1
4	联轴器	客户自备	1
3	机架	客户自备	1
2	减速机	客户自备	1
1	电机 Y32.2kw-4P	客户自备	1
序号	名称及规格	材料	数量
设计		设备名称	炭黑
校核		浆料罐	3台
审核			
项目负责人		电话	

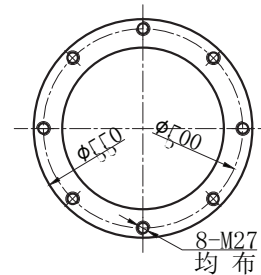
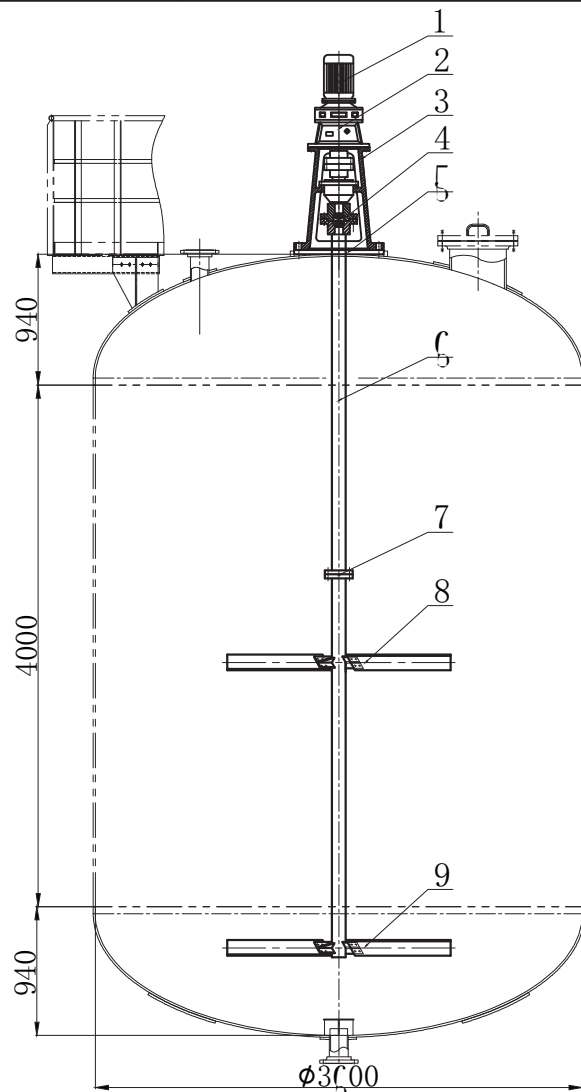
借(通)用件登记
描 图
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

注明：电机+减速机+机架+整套联轴器业主已采购，不在本次供货范围内。业主采购的减速机型号为BLY27-71-2.2KW。搅拌桨的详图由中标单位提供给业主。

方案设计

方案代号 ZD-0215-2(4)

客户单位		联系人		电话		传真		页码	
项目名称		设备位号	V-1104A/B	日期	2025-02-19	版次			



上图中标示尺寸为安装法兰尺寸，
机架下法兰与安装底板之间用螺栓连接

304

设计要求

- 搅拌装置安装前必须检查与其连接的安装法兰的水平度和垂直度，其紧密面水平与轴线的垂直度应小于0.5/1000且最大误差不大于0.25mm。
- 搅拌设备组装后，搅拌轴轴封处的径向摆动量不得大于0.5mm，搅拌轴轴向窜动量不大于±0.2mm，搅拌轴悬臂端的径向摆动量不大于轴长的1/1000mm。
- 组装完毕后，以水带料，进行试运转（不得空转），时间不得小于4小时，在试运转过程中，不得有不正常的噪音（<85dB(A)）和震动等不良现象。
- 搅拌轴旋转方向应与图示相符，不得反转。

设计参数	罐体型式	容器规格	Φ3000×4000
		封头型式	上、下封头
		全容积(m³)	-
		装料系数	-
		挡板条件	-
	介质参数	介 质	0%天然乳胶
		密度 (kg/m³)	980-990
		含量 (%)	-
		粘度 (mPa.s)	33-31
		PH值	-
	操作条件	工作压力 (MPa)	常压
		工作温度 (°C)	25
		搅拌目的	均混
	搅拌参数	密封型式	无
		搅拌器型式	斜叶桨式
		功率 (kw)	Y32.2kw-4P-IP55/F
		转速 (r/min)	20

注：本设备提供表中所列部件

借(通)用件登记
描 图

旧底图总号

底 图 总 号

签 字

日 期

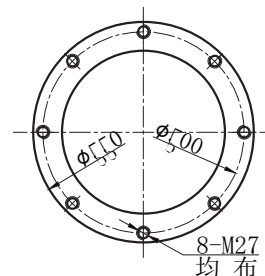
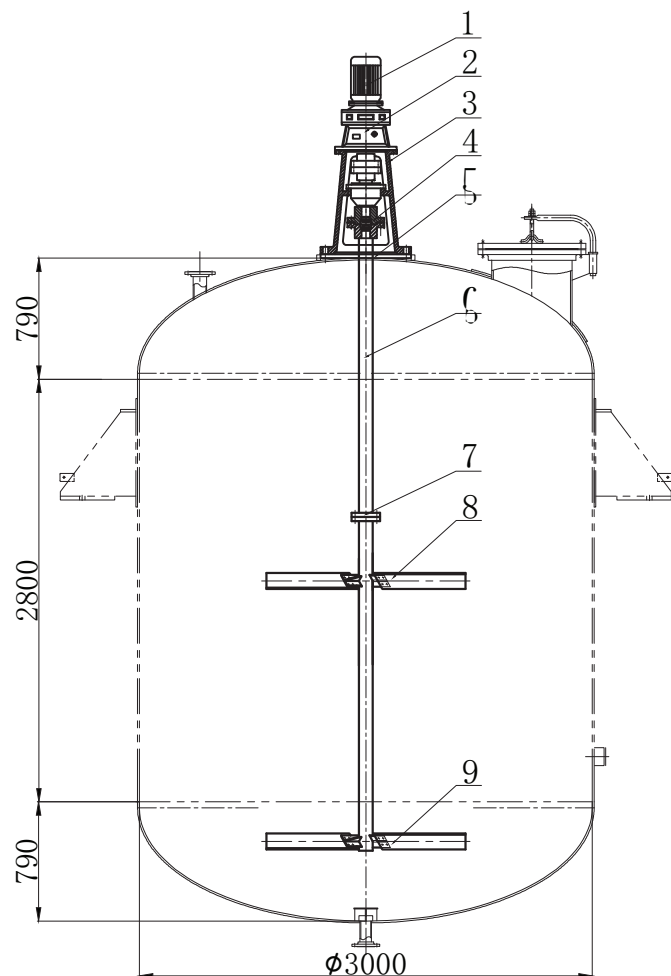
9	搅拌器	304	1
8	搅拌器	304	1
7	联轴器	304	1
6	搅拌轴	304	1
5	安装法兰组件	304	1
4	联轴器	客户自备	1
3	机架	客户自备	1
2	减速机	客户自备	1
1	电机 Y32.2kw-4P	客户自备	1
序号	名称及规格	材料	数量
设计		设备名称	胶乳
校核			缓冲罐
审核			2台
项目负责人	电话		

注明：电机+减速机+机架+整套联轴器业主已采购，不在本次供货范围内。业主采购的减速机型号为BLY27-71-2.2KW。搅拌桨的详图由中标单位提供给业主。

方案设计

案代号 ZD-0215-3(4)

客户单位		联系人		电话		传真		页码	
项目名称		设备位号	V-1105A/B			日期	2025-02-19	版次	



上图中标示尺寸为安装法兰尺寸，
机架下法兰与安装底板之间用螺栓连接

设计参数

罐体 型式	容器规格	φ3000×2800
	封头型式	上、下封头
	全容积(m³)	-
	装料系数	-
	挡板条件	-
介质 参数	介 质	20%稀胶乳
	密度(kg/m³)	980-990
	含量(%)	-
	粘度(mPa.s)	12-15
	PH值	-
操作 条件	工作压力(MPa)	常压
	工作温度(°C)	25
	搅拌目的	均混
搅拌 参数	密封型式	无
	搅拌器型式	斜叶桨式
	功率(kw)	Ys2.2kw-4P-IP55/F
	转速(r/min)	20

注：本设备提供表中所列部件

设计 要 求

- 搅拌装置安装前必须检查与其连接的安装法兰的水平度和垂直度，其紧密面水平与轴线的垂直度应小于0.5/1000且最大误差不大于0.25mm。
- 搅拌设备组装后，搅拌轴轴封处的径向摆动量不得大于0.5mm，搅拌轴轴向窜动量不大于±0.2mm，搅拌轴悬臂端的径向摆动量不大于轴长的1/1000mm。
- 组装完毕后，以水带料，进行试运转（不得空转），时间不得小于4小时，在试运转过程中，不得有不正常的噪音（<85dB(A)）和震动等不良现象。
- 搅拌轴旋转方向应与图示相符，不得反转。

9	搅拌器	304	1
8	搅拌器	304	1
7	联轴器	304	1
6	搅拌轴	304	1
5	安装法兰组件	304	1
4	联轴器	客户自备	1
3	机架	客户自备	1
2	减速机	客户自备	1
1	电机 Ys2.2kw-4P	客户自备	1

序号	名称及规格			材料	数量
设计	设备名称			稀胶乳高位槽	2台
校核					
审核					
项目负责人		电话			

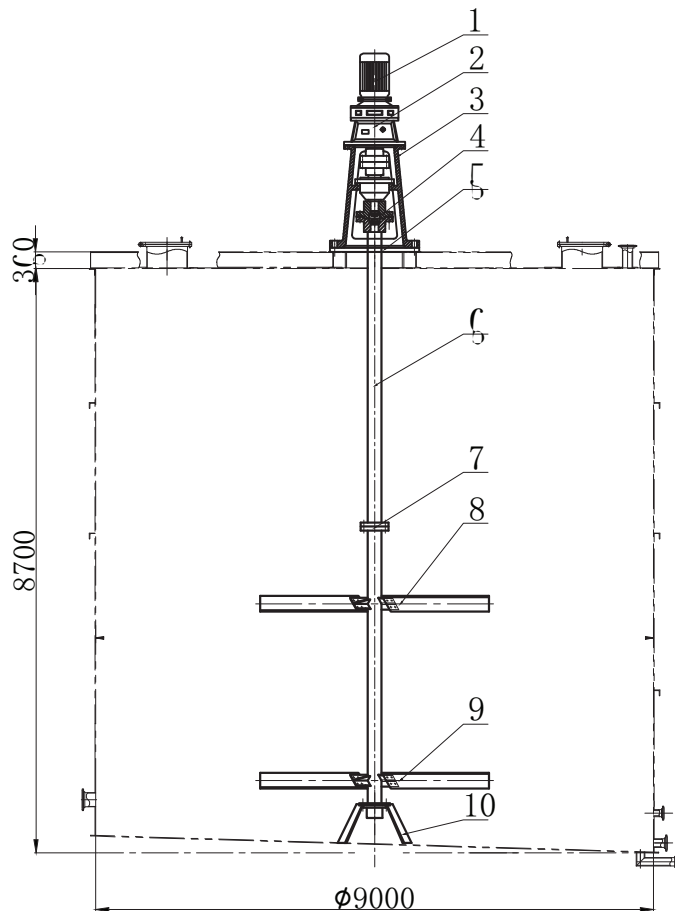
借(通)用件登记
描 图
旧底图总号
底 图 总 号
签 字
日 期

注明：电机+减速机+机架+整套联轴器业主已采购，不在本次供货范围内。业主采购的减速机型号为BLY27-71-2.2KW。搅拌桨的详图由中标单位提供给业主。

方案设计

方案代号 ZD-0215-4(4)

客户单位		联系人		电话		传真		页码	
项目名称		设备位号	V-3001~3012	日期	2025-02-19	版次			



上图中标示尺寸为罐顶槽钢尺寸，
安装底板与罐顶槽钢焊接，
机架下法兰与安装底板之间用螺栓连接

设计要求

- 搅拌装置安装前必须检查与其连接的安装槽钢的水平度和垂直度，其紧密面水平与轴线的垂直度应小于 $0.5/1000$ 且最大误差不大于 0.25mm 。
- 搅拌设备组装后，搅拌轴轴封处的径向摆动量不得大于 0.5mm ，搅拌轴轴向窜动量不大于 $\pm 0.2\text{mm}$ ，搅拌轴悬臂端的径向摆动量不大于轴长的 $1/1000\text{mm}$ 。
- 组装完毕后，以水带料，进行试运转（不得空转），时间不得小于4小时，在试运转过程中，不得有不正常的噪音（ $<85\text{dB(A)}$ ）和震动等不良现象。
- 搅拌轴旋转方向应与图示相符，不得反转。

设计参数

罐体 型式	容器规格	$\phi 9000 \times 8700$
	封头型式	上平、下斜
	全容积(m^3)	-
	装料系数	-
介质 参数	挡板条件	-
	介 质	90%浓缩天然乳胶
	密度(kg/m^3)	990
	含量(%)	-
操作 条件	粘度($\text{mPa}\cdot\text{s}$)	-
	PH值	-
	工作压力(MPa)	常压
	工作温度($^{\circ}\text{C}$)	25
搅拌 参数	搅拌目的	均混
	密封型式	无
	搅拌器型式	斜叶桨式
	功率(kw)	Ys2.2kw-4P-IP55/F
	转速(r/min)	20

注：本设备提供表中所列部件

10	底轴承	304/F4	1
9	搅拌器	304	1
8	搅拌器	304	1
7	联轴器	304	1
6	搅拌轴	304	1
5	安装底板组件	304	1
4	联轴器	客户自备	1
3	机架	客户自备	1
2	减速机	客户自备	1
1	电机 Ys2.2kw-4P	客户自备	1
序号	名称及规格	材料	数量
设计		设备名称	胶乳储罐 12台
审核			
项目负责人		电话	

借(通)用件登记
描 图

旧底图总号

底 图 总 号

签 字

日 期