

		仪表数据表		图号			
		INSTRUMENT DATA SHEET		DRAW NO.			
济宁黑猫炭黑有限责任公司		电动快切阀		第 1 页		共 1 页	
		PNEUMATIC CONTROL VALVE		P		TOTAL	
				用户图号		版次	
				USER DWT. NO.		REVI	
工程名称		设计项目		设计阶段		施工图	
PROJECT		ITEM		STAGE			
位 号		TAG. NO.		自控仪表			
用 途		SERVICE		脱硫进口浆液快切			
设备/管道号		EQUIP./PIPE NO					
设备形式及规格		EQUIP. TYPE & SIZE		DN600			
		操作条件		OPERATING CONDITIONS			
工艺介质		PROCESS FLUID		石膏浆液			
操作温度		OPER. TEMPER. °C		150°C			
阀前压力Mpa		INLET PRESS. Mpa(G)		0.6MPa			
阀后压力Mpa		OUTLET PRESSE. Mpa(G)		0.4MPa			
正常流量 Kg/h		NOR. FLOW (Nm³/h)		0-1200Nm³/h			
最大流量 Kg/h		MAX. FLOW (Nm³/h)		0-1200Nm³/h			
标况密度 OPER. Density. Kg/Nm³				1080Kg/Nm³			
粘度		VISCOSITY					
区域划分		AREA CLASSIFICATION					
		阀规格		VALVE SPECIFICATION			
型 号		MODEL NO					
数 量		QTY. S		1			
类 型		TYPE		对夹蝶阀 (阀内、阀板衬胶)			
公称通径 DN (mm)		DN (mm)		DN600			
阀座直径 DN (mm)		dn (mm)					
公称压力 (Mpa)		PN (Mpa)		PN16			
材 料		BODY MATERIAL		碳钢			
MATERIAL		TRIM MATERIAL		碳钢			
		PACKING MATERIAL		石墨			
		Stem (Shaft)		碳钢			
流量特性		CHARACTERISTIC		近似等百分比			
额定流量计算CV值		CAL. CV at NOR. FLOW		设备厂家计算			
调节阀CV值		VALVE CV		设备厂家计算			
调节阀开度		VALUE (%)		90°			
作用形式		ACTING VERSION		电动快切			
泄漏等级		LEAKAGE CLASS		II级			
执行器类型		ACTUATOR STYLE		电动执行机构			
		手动机构 Hand Wheel		带手轮			
气源压力		AIR PRESSURE					
连接形式		CONN. TYPE		法兰连接 DN600			
附 件							
电动执行器		Z30-24W 电压: 380V					
备 注		REMARKS		所有自控仪表应由技术提供方与供货商共同核实各工艺参数后进行采购。			
				带配对螺栓、螺母。			
修 改		说 明		设 计		日 期	
		DESCRIPTION		DESIGNER		DATE	

