技术要求

|  |
| --- |
| 1．外观质量1.1 钢板、圆钢，表面不得有碰伤、压印、波纹、变形等不良缺陷。1.2 型材表面不能生锈，不得有弯曲变形等不良缺陷。2．尺寸偏差2.1 材料厚度允许偏差（见表一）。2.2 材料外形尺寸允许偏差。2.2.1板料尺寸偏差：长(L﹢10mm)X宽(B﹢6mm) 。2.2.2规格料尺寸偏差:长(L±0.3 mm)X宽(B±0.3 mm),对角线相差小于0.5mm。3．材料的力学性能要求(见表二) |
| 表一：

|  |  |
| --- | --- |
| 公称厚度 | 下列宽度时厚度允许偏差 |
| ≤1200 | ＞1200-1500 | ＞1500 |
| 0.30-0.40 | ±0.02 | ±0.03 | —— |
| ＞0.40-0.60 | ±0.03 | ±0.04 | ±0.05 |
| ＞0.60-0.80 | ±0.04 | ±0.05 | ±0.05 |
| ＞0.80-1.00 | ±0.05 | ±0.06 | ±0.06 |
| ＞1.00-1.20 | ±0.06 | ±0.07 | ±0.07 |
| ＞1.20-1.60 | ±0.07 | ±0.08 | ±0.08 |
| ＞1.60-2.00 | ±0.08 | ±0.09 | ±0.09 |
| ＞2.00-2.50 | ±0.11 | ±0.12 | ±0.11 |
| ＞2.50-3.00 | ±0.12 | ±0.13 | ±0.13 |

表二：

|  |  |
| --- | --- |
| 牌号 | 力学性能 |
| 屈服强度（MPa） | 抗拉强度（MPa） | 伸长率 | 硬度（HRB） |
| 不锈钢板，槽钢，方管,无缝钢管(304) | ≥205MPa | ≥520MPa | ≥40% | ≤92 |
| 热轧板，无缝钢管(Q235) | ≥400MPa | ≥235MPa | ≥25% | 60-80 |
| 无缝钢管20# | ≥245MPa | ≥410MPa | ≥25% | 60-80 |
| 圆钢45# | ≥355MPa | ≥600MPa | ≥16% | 90-95 |

 |

4、中标单位自行安排人员到厂内卸货。