



设计制造检验主要数据表						
设计参数			设计、制造与检验标准			
项目名称及单位	技术参数		制造与检验要求			
设计压力 MPa	常压					
工作压力 MPa	常压					
设计温度 ℃	50					
工作温度 ℃	40					
介质名称	31%盐酸(或碱)		焊	X与N的焊接	焊条型号	焊接证书
衬里材料	玻璃钢			S.S & S.S		
介壳壁厚 mm	1280			C.S & S.S		
筒体/封头材料	玻璃钢		焊	C.S & C.S		
筒体/封头厚度 mm	无			焊接种类	检验长度%	合格规则
焊接系统数	筒体/封头					
全容积 m <sup>3</sup>	48		作	A		
罐体名称				B		
罐体体积(表面积)m <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )				C		
衬里材料			试	水压试验压力 MPa	0.1	
衬里厚度 mm				气密性试验压力 MPa		
罐化方式				热处理		
设备重量 kg	~2160		其	酸洗钝化处理	板工艺接口方面	
充水后重量 kg	~50000			接地线 接口 支撑力等		
油漆、包装和运输要求				JB/T4711-2003		

技术要求

- 1 本设备按ISO4704-97《玻璃钢管道和配件-玻璃钢管道》和HG/T2435-93《玻璃钢管道和配件》进行制造、试验和验收。
- 2 设备法兰的连接尺寸标准按JB/T4701-2000、管法兰的连接尺寸标准按HG20592-97。
- 3 所有法兰螺栓孔必须居中布置。
- 4 设备基础形式由制造厂设计确定，并根据基础形式的设计结果，向相关专业提出安装要求。
- 5 制造厂必须对设备的强度、耐腐蚀性及耐高温性能负责，明示强度仅供参考。
- 6 设备制造完毕，经试压、耐温试验合格后，要求无渗漏、冒汗且无变形现象。
- 7 设备罐体由制造厂制造。
- 8 设备罐体材料为玻璃钢。
- 9 设备制造完毕后，罐体部分需进行防腐，防腐方案由业主确定。
- 10 设备上需标注工艺要求预留工艺管道及吊架，支吊架需按及连接形式由工艺专业提供，位置见工艺图。
- 11 封头顶部加设栏杆，罐壁增加耳座，每个承重200kg。
- 12 图示厚度仅供参考，设备制造厂家必须根据材质和制作工艺对设备强度重新进行确认。
- 13 V0201AB V0202AB用于贮存盐酸，设备材质选用玻璃钢；V0211用于贮存碱液和含NaClO的废水，设备材质选用增强PP。
- 14 设备管口方位详见工艺管口方位图。

管口表

符号	公称尺寸	连接尺寸标准		密封面形式	用途
A	DN50	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	油罐口
B	DN50	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	回灌口
C	DN50	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	检修口(平盖盖盖)
D	DN50	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	平盖口
E	DN50	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	出口口
F	DN65	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	排出口
G	DN50	HG 20592-97	PN1.0	PL/RF	液位计口
H	DN450	HG21516-95	PN0.6		人孔

13	底脚	φ3530	1	玻璃钢(见技术附表)					
12	罐壁	DN65	2	玻璃钢(见技术附表)					
11	法兰	PL 65-1.0 RF	2	玻璃钢(见技术附表)					
10	人孔	DN450 PN0.6	1	玻璃钢(见技术附表)					
9	罐盖	BS	4	玻璃钢					
8	罐体	DN6500 L=4500	1	玻璃钢(见技术附表)					
7	罐底	DN3500	1	玻璃钢(见技术附表)					
6	罐壁	DN50	5	玻璃钢(见技术附表)					
5	法兰	PL 50-1.0 RF	5	玻璃钢(见技术附表)					
4	罐盖	DN50	2	玻璃钢(见技术附表)					
3	法兰	PL 50-1.0 RF	2	玻璃钢(见技术附表)					
2	罐壁	DN50	4	玻璃钢(见技术附表)					
1	法兰	PL 50-1.0 RF	4	玻璃钢(见技术附表)					
序号	图号或代号	名称	数量	材料	重量	备注	数量	重量	备注

设计	审核	设计	审核	设计	审核	设计	审核	设计	审核
REV.	REV.	REV.	REV.	REV.	REV.	REV.	REV.	REV.	REV.
广州吉必盛科技实业有限公司						2000m <sup>3</sup> 气相三氯化磷项目			
Guangzhou Jibisheng Technology Co., Ltd.						设备			
V0201ABCD V0202ABCD V0301AB V0302AB						施工图			
酸碱储罐						GB/T 28513			
2008.11.11						2			