



设计制造检验主要数据表					
设计参数		设计、制造与检验标准			
项目名称及单位	技术参数	制造与检验要求			
设计压力 MPa	常压				
工作压力 MPa	常压				
设计温度 °C	50				
工作温度 °C	40				
介质名称	8% 稀硫酸				
介质特性	强腐蚀性				
介质密度 kg/m³	1280				
管体/封头材料	玻璃钢 (见技术规格)				
腐蚀裕量 mm	无				
焊接系统/筒体/封头	无				
全容积 m³	48				
罐料名称	无				
罐料体积(表面积) m³(m²)	无				
衬里材料	无				
衬里厚度 mm	无				
固化方式	无				
设备净重 kg	无				
充水后重量 kg	无				
		水压试验压力 MPa	0.1		
		气密试验压力 MPa			
		热处理			
		酸洗钝化处理			
		接地板 管口 支承力按	按工艺管口方位图		
		油漆、包装和运输要求	JB/T4711-2003		

技术要求

- 1 本设备按ISO4704-97《玻璃钢设备厂管道和配件-玻璃钢设备》和HG/T2435-93《玻璃管和管件》进行制造、试验和验收。
- 2 设备法兰的连接尺寸标准按JB/T4701-2000、管法兰的连接尺寸标准按HG20592-2009。
- 3 所有法兰螺栓孔必须居中布置。
- 4 设备基础形式由制造商设计确定，并根据基础形式的设计结果，向相关专业提出安装要求。
- 5 制造商必须对设备的强度、耐腐蚀性及耐高温性能负责，明示厚度仅供参考。
- 6 设备制造完毕，经试压、耐温试验合格后，要求无渗漏、冒汗且无变形现象。
- 7 设备铭牌由制造厂家制造。
- 8 设备垫片材料为聚四氟乙烯。
- 9 设备制造完毕后，罐体部分须进行防腐，防腐方案由业主确定。
- 10 设备上需根据工艺要求预留工艺管道及吊架，支吊架载荷及连接形式由工艺专业提供，位置见工艺图。
- 11 封头顶部加设耳座，罐壁增加耳座，每个承重200kg。
- 12 明示厚度仅供参考，设备制造厂家必须根据材质和制作工艺对设备强度重新进行确认。
- 13 V0201AB V0202ABC用于贮存盐酸，设备材质选用玻璃钢；V0211用于贮存烧碱和含NaClO的废水，设备材质选用增强PP。
- 14 设备管口方位详见工艺管口方位图。