



技术要求

1. 装配应严格按照设计部提供的装配图纸及工艺要求进行装配，严禁私自修改作业内容或以非正常的方式更改零件。
2. 装配的零件必须是质检部验收合格的零件，装配过程中若发现漏检的不合格零件，应及时上报。
3. 装配环境要求清洁，不得有粉尘或其它污染，零件应存放在干燥、无尘、有防护垫的场所。
4. 装配过程中零件不得磕碰、切伤，不得损伤零件表面，或使零件明显弯、扭、变形，零件的配合表面不得有损伤。
5. 相对运动的零件，装配时接触面间应加润滑油（脂）。
6. 相配零件的配合尺寸要准确。
7. 装配时，零件、工具有专门的摆放设施，原则上零件、工具不允许摆放在机器上或直接放在地上，如果需要的话，应在摆放处铺设防护垫或地毯。
8. 装配时原则上不允许踩踏机械，如果需要踩踏作业，必须在机械上铺设防护垫或地毯，重要部件及非金属强度较低部位严禁踩踏。

						材质：304			河南科铭机械设备有限公司	
标记	处数	更改文件名	签 字	日 期		图 样 标 记			U500螺旋输送	
设 计										
									螺旋输送（LLSX-245）	
			日 期			共 张		第 张		