**圆筛的技术要求**

1. 生产能力：25-40T/h,生产方式：连续。
2. 筛体：Φ2000×8000，材质Q235；含筛网（前2/3,3.0×3.0mm净尺寸，丝径1.5mm不锈钢条形筛网；后1/3，4.1×4.1mm，丝径1.8mm不锈钢条形网筛）。
3. 管轴：Φ325×22，材质20#。
4. 毛刷清理：双滚无动力尼龙毛刷清理装置，材质尼龙。
5. 电机: YE3-225S-4 37KW,防护等级IP55，节能系列电机，提供配电机电缆（国标）及变频器。
6. 减速机: ZSY250C。
7. 大小齿轮: 材质ZG。
8. 防尘罩: 碳钢骨架敷3mm ，材质Q235，带负压。
9. 壳体: 壳体5mm，材质Q235。
10. 框架: H型钢，材质Q235。
11. 驱动装置座: 材质Q235。
12. 轴承座: 材质ZG。
13. 柱销联轴器: 材质ZG。
14. 平台护栏: 圆筛一圈带巡检通道钢平台，平台宽800mm，同时带护栏、踢脚板，平台带爬梯。材质Q235。
15. 涂装要求: 涂装要求：外防腐，涂装前钢材表面应进行除锈处理，（颜色中灰）。
16. 提供安装总图、基础图、易损件清单、静动荷载。
17. 旧振动筛拆除，新圆筛安装并调试。
18. 现场制作圆筛框架，框架支撑工字钢（工32a）水泥灌注支脚。
19. 到现场以实际位置确认图纸并出施工图纸及有利方案。与我司讨论后再签合同。