



节 距	P	15.875
滚子直径	d	10.16
齿 数	z	16
节 圆	d	81.37
齿顶圆	da	88.28
齿根圆	df	71.21
齿 形	按GB/12444制造	

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45~50;
3. 所有未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
5. 零件要求发黑处理。

						钢板3/Q235A			江西开门子现代农业装备有限公司					
												变向轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	5HP-15-02-11-002			
设计			标准化											
审核														
工艺			批准			共 张 第 张								