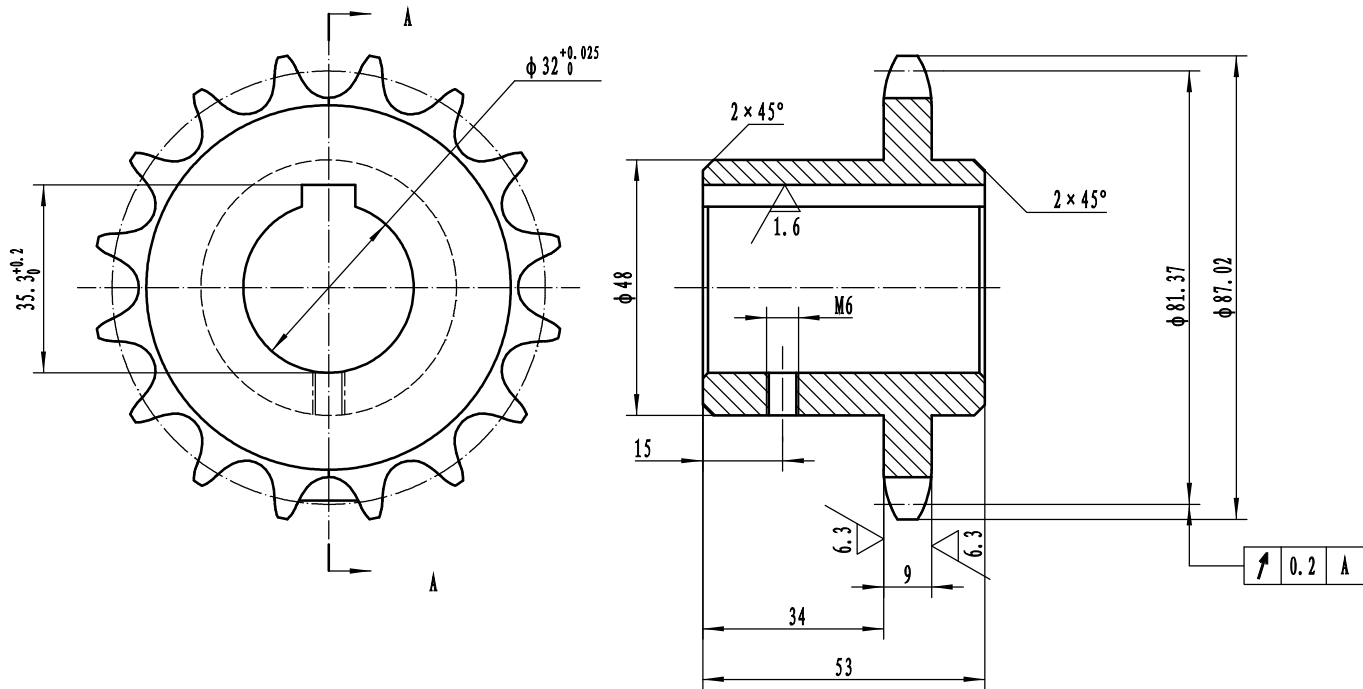


其余: 12.5

节 距	P	15.875
滚子直径	d _r	10.16
齿 数	z	16
节 圆	d	81.37
齿顶圆	d _a	88.28
齿根圆	d _f	71.21
齿 形	按GB/124制造	



- 技术要求:
1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
 2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
 3. 所有未注倒角均为1×45° ;
 4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
 5. 零件要求发黑处理。

						GB-45/T699			江西开子现代农机装备有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				0.75W电机链轮
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	5GPH-30-03-002
审核									
工艺			批准			共	张	第	张