



技术要求

- 1: 箱体板面要平直, 整体安装垂直度不超5mm, 试运时需拆停止器架子, 传动链, 输送链必须传动平稳, 不得有大的震动及噪声。试运完成后再安装停止器。
- 2: 管口方位按照本图所示。
- 3: 防震支架现场配置。

技术特性表

物料名称	炭黑	休止角度	30°
设计温度	300	操作温度	200-300
类型	连续	料斗速度m/s	0.35
生产能力(正常时)	1.75t/hr	生产能力(起伏时)	3.5t/hr
电机功率KW	5.5	输送链型号	节距100

管口表

序号	公称尺寸	连接尺寸标准	连接面形式	用途或名称
a	DN100	HG/T20592-2009 DN100 PN6	平面	通气口
b	300*300		平面	检查孔
c			平面	出料口
d				检查孔
e	DN300	HG/T20592-2009 DN300 PN6	平面	进料口

13		平台	1	SUS30408			
12		减速机 XWD5.5-6-43	1				
11		箱体角钢法兰	18	SUS30408			
10		止回器	1	Q235B			
9		双排链轮	1	45#钢			
8		传动轴	1	SUS31603			
7		轴承UCP319	2				
6		上部箱体 5mm	1	SUS31603			
5		中间节箱体 5mm	8	SUS31603			
4		下箱体 5mm	1	SUS31603			
3	GB/T 5780-2000	六角头螺栓-C级 M10×45	1156	SUS304			
2		双排链条	496节	2Cr13			
1		料斗	238	SUS31603			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
标记	处数	更改文件名	签字	日期	4#二级提升机总图		
设计							
					图样标记	重量	比例
							1:30
		日期			共 张	第 张	