



节 距	P	15.85
滚子直径	d	10.16
齿 数	z	12
节 圆	d	61.24
齿顶圆	da	68
齿根圆	df	50.93
齿 形	按GB/12444制造	

技术要求:

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
3. 所有未注倒角均为1×45° ;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行;
5. 零件表面要求发黑处理。

						GB-45/T699			江西开门子现代农机装备有限公司		
									拨粮电机链轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	5HP-20A-03-001	
设计			标准化								
审核										5HP-20A-03-001	
工艺			批准			共 张		第 张			