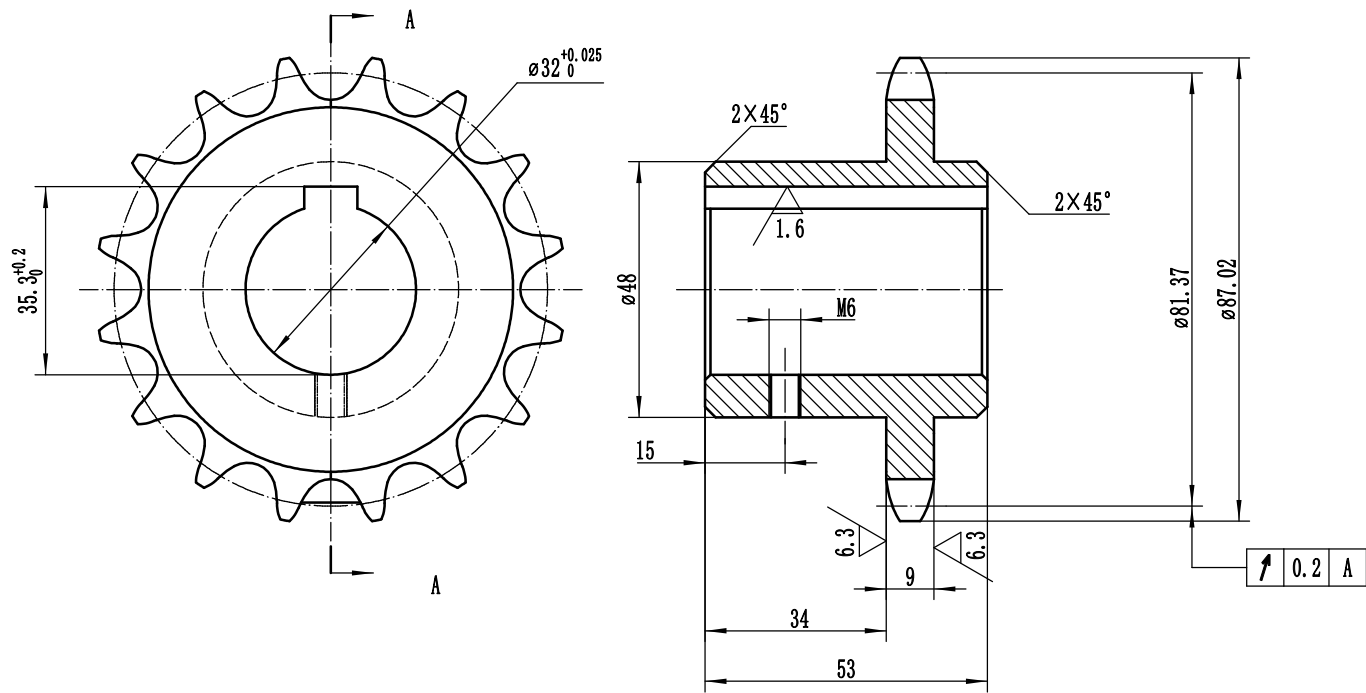


其余:  $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$

节 距	P	15.875
滚子直径	d	10.16
齿 数	z	16
节 圆	d	81.37
齿顶圆	da	88.28
齿根圆	df	71.21
齿 形	按GB/124制造	



- 技术要求:
1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
  2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
  3. 所有未注倒角均为1×45° ;
  4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
  5. 零件要求发黑处理。

						GB-45/T699			江西开门子现代农机装备有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				0.75W电机链轮	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	5GPH-30-03-002	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	