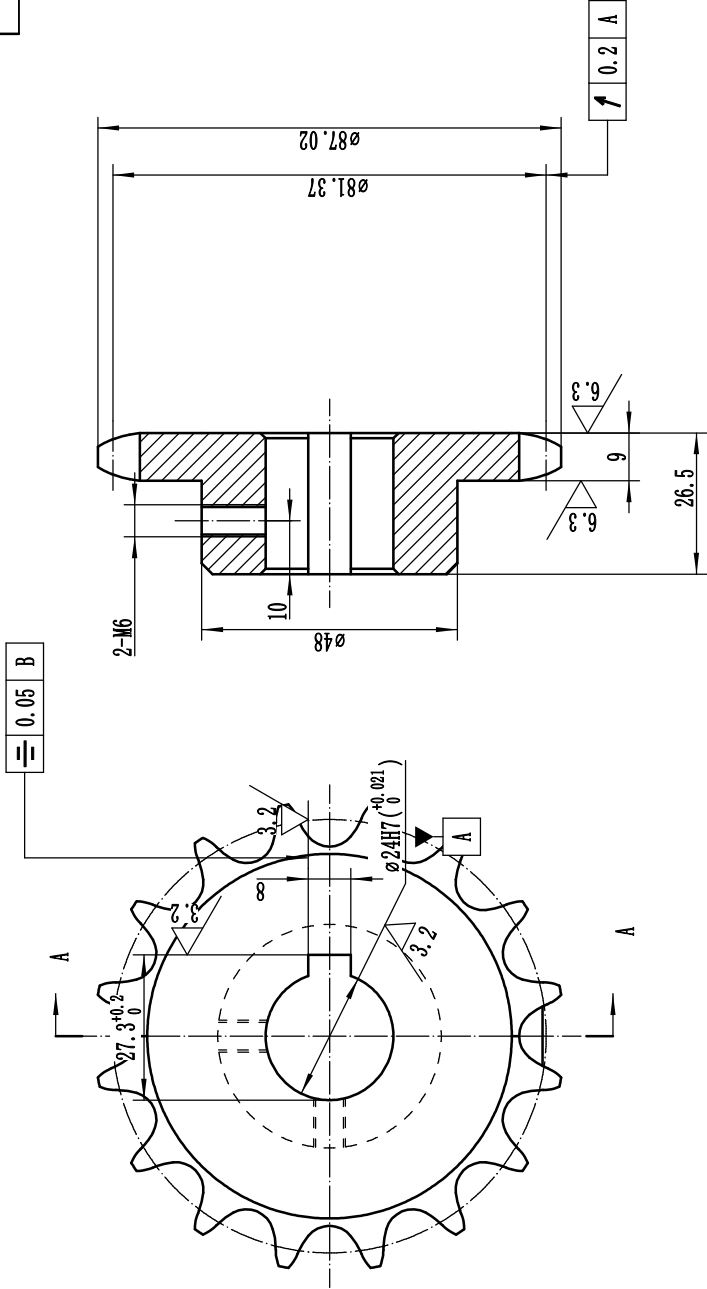


节 距	P	15.875
滚子直径	d	10.16
齿 数	z	16
节 圆	d	81.37
齿顶圆	da	88.28
齿根圆	df	71.21
齿 形	按GB/124制造	

12.5/
其余: ∇



技术要求:

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
3. 所有未注倒角均为1×45° ;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
5. 零件要求发黑处理。

									江西开子现代农业机械设备有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	GB-45/T699			传动变向轮
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核									
工艺									5GPH-30-03-003
						共	张	第	张