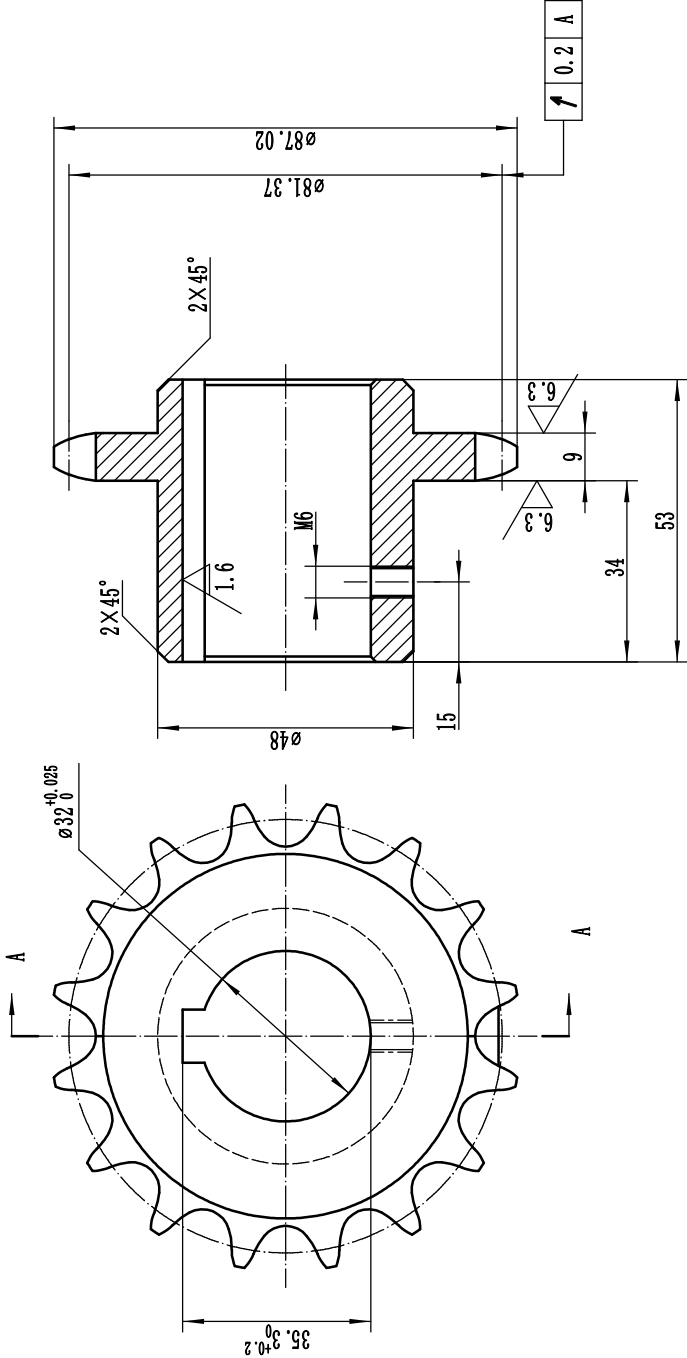


节 距	P	15.875
滚子直径	d	10.16
齿 数	z	16
节 圆	d	81.37
齿顶圆	da	88.28
齿根圆	df	71.21
齿 形	按GB/124制造	

12.5/
其余: ∇



技术要求:

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
3. 所有未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
5. 零件要求发黑处理。

江西开子现代农机装备有限公司		GB-45/T699		0.75W电机链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺					
阶段标记		重量	比例	共 张 第 张	
5GPH-30-03-002					