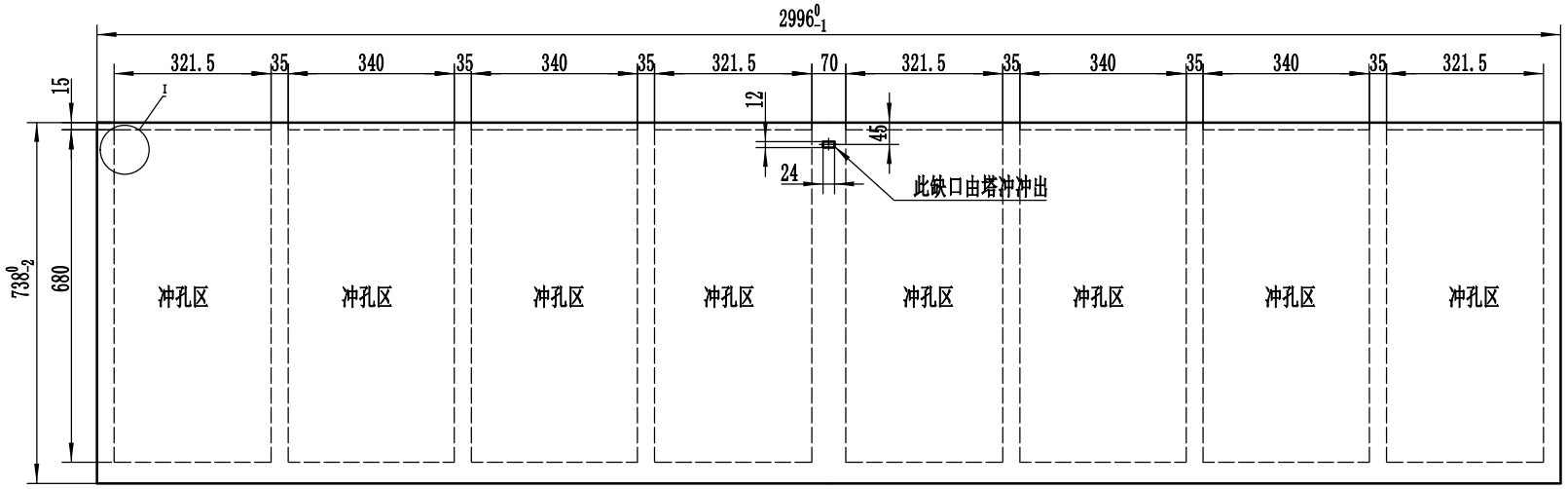


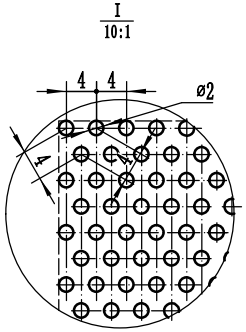


技 术 要 求：

1、保证四边相互垂直其对角线误差≤1；

2、未注公差按照GB/T1804-2000-m执行。

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 不锈钢1.0/201 | | 江西开门子现代农机装备有限公司 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | 32T烘干层网板 |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | |
| | | | | | | | | 1:5 | 5HP-32-04-06-01-001 |
| 审核 | | | | | | 共 张 | 第 张 | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | |