技 术 规 范 书

电 磁 除 铁 器

1. **主要功能及配置：**
2. 电磁除铁器具有高磁场，高处理量的电磁除铁器，该除铁器具有除铁，蒸汽吹扫排铁等功能，所有动作均手动阀门控制。
3. 机体内筒采用不锈钢304材料，机架及外筒采用Q235材料防腐处理。
4. 1#除铁器进料、出料接口为DN80；蒸汽吹扫、排渣阀门接口DN40。
5. 2#除铁器进料、出料接口为DN40；蒸汽吹扫、排渣阀门接口DN40。
6. 两台除铁器均配备手动排气阀门，阀门接口为DN15。
7. 电控及电机均具有防爆防尘功能，防爆等级**Exdb IIB T4 GB**，**Extb IIIC T130℃。**
8. 蒽油浆料温度<200℃。浆料压力范围23-40kg/cm²。
9. 冷却方式：风冷散热，冷却风扇与主机独立安装。
10. 电磁线圈采用纯无氧杆QQ铜线，耐油耐水耐高温。
11. 导磁介质采用高导磁性不锈钢专门加工成特定样式。
12. **主要技术参数**：
13. 输入电压：380V
14. 工作腔内磁通密度: >1.6T
15. 额定励磁电流 18-14A
16. 蒸汽压力：>0.4Mpa
17. 电磁功率：2.1KW
18. **安装条件**：供方安装图纸（安装图纸详见说明书），采购方负责安装。供方负责指导安装及调试并为需方做相关人员技术培训。
19. **技术资料1套**（安全操作规程和说明书）。