



设计参数

项目名称及单位	技术指标	项目名称及单位	技术指标
设计压力 MPa	气: 0.6Mpa 液体: 常压	设计温度 °C	250
工作压力 MPa	气: 0.6Mpa 液体: 常压	工作温度 °C	150
介质名称	含HCL的白炭灰气固混合物	进给净重 /组量kg	42/12
介质特性	常温腐蚀性, 高温 不腐蚀	充水后重量 kg	

技术要求

1 必须保证喷嘴和收缩管中心一致。  
2 喷嘴位置可调。

管口表

符号	公称尺寸	连接尺寸标准	密封形式	用途
A	DN100	HG 20600-97	PJ PN1.0	RF 物料进口
B	DN25	HG 20600-97	PJ PN1.0	RF 气体进口
C	DN100	HG 20600-97	PJ PN1.0	RF 物料出口
D	DN100	HG 20600-97	PJ PN1.0	RF 排出口
E	DN25	HG 20600-97	PJ PN1.0	RF 测压口

18	扩大管	φ(108-45)x5 L410	1	TA10	1.7	1.7	
17	收缩管	φ57x3.5 L200	1	TA10	0.6	0.6	
16	箱体	φ(159-57)x10	1	TA10	0.6	0.6	
15	接管	φ32x2.5 L120	1	TA10	0.75	0.75	
14	箱体	φ150x10 L260	1	TA10	3	3	
13	接管	φ108x5 L120	2	TA10	0.5	1	
12	HG20600-97	法兰 PJ 100-1.0 RF	3	Q235-A	4.6	13.8	
11	HG20600-97	焊环 100-1.0 RF	3	TA10	0.5	1.5	
10	垫片	150-1.0 RF	1	石棉	0.1	0.1	
9	螺母	M20	8	8.8级	0.05	0.4	
8	螺栓	M20x110	8	8.8级	0.1	0.8	
7	端盖		1	TA10	0.5	0.5	
6	定位板	φ128x10	1	TA10	0.4	0.4	
5	HG20600-97	法兰 PJ 150-1.0 RF	2	Q235-A	7.6	15.2	
4	HG20600-97	焊环 150-1.0 RF	2	TA10	0.6	1.2	
3	接管	φ32x6 L300	1	TA10	0.4	0.4	
2	HG20600-97	法兰 PJ 25-1.0 RF	2	Q235-A	1	2	
1	HG20600-97	焊环 25-1.0 RF	2	TA10	0.1	0.2	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					kg		
设计	审核	校对	制图	工艺	材料	设备	
设计	审核	校对	制图	工艺	材料	设备	

2000t/a气相二氧化碳项目

X1312 X2312  
产品输送器

设备  
施工图  
G801-28-605