关于江西黑猫2024年低氮燃烧器采购项目的技术要求

1. 两种尾气的成份组成、热值、气体压力及流量。

 炭黑尾气成分

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 成分 | H2 | N2 | CH4 | CO | CO2 | H2O | C2h4 | SO2 | 热值 |
| V% | 10.209 | 38.347 | 0.245 | 10.075 | 2.459 | 37.676 | 0.55 | 200~240ppm | 650Kcal/Nm3 |

压力：3~3.5KPa;

流量：9500Nm3/h

1. 煤气的流量、压力。

煤气压力：15KPa;

煤气流量：240Nm3/h（烘炉用）

1. 助燃风的压力值。

空气压力：6~7KPa

1. 低氮燃烧器排放要求限值。

NOx≤100mg/m3

1. 燃烧器各连接位置的法兰尺寸

