



- 注：1. 此结构水循环可靠；
2. 此方案图仅供参考不作为业主方详细设计的依据。

设计数据表DESIGN SPECIFICATION						
标准 STD.	GB/T150-2011《压力容器》、GB/T151-2014《热交换器》					
规范 CODE	TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》					
	壳 程 SHELL	管 程 TUBE	压力容器类别(级别) PRESS. VESSEL CLASS(GRADE)		第II类 (D)	
介质名称(组分) MEDIA NAME(COMPONENT)	软水、蒸汽	烟气	焊条牌号 WELDING ROD TYPE		按NB/T47018的规定	
介质特性 MEDIA PROPERTY	---	---	焊接规程 WELDING CODE		按NB/T47015的规定	
介质分组 (TSG21-2016) MEDIA CLASS	第二组	第二组	焊缝结构 WELDING STRUCTURE		除注明外按NB/T20583-2011的规定	
工作温度 (进/出) WORKING TEMP. (IN./OUT.) (℃)	50/184	510/402	除注明外角焊缝焊脚厚度 THICKNESS OF FILET WELD EXCEPT NOTED		按较薄板厚	
工作压力 WORKING PRESS. (MPa)	1.0	0.01	管法兰与接管焊接标准 WELDING BETW. PIPE FLANGE AND PIPE		按相应法兰标准	
设计温度 DESIGN TEMP. (℃)	204	234(壁温)	管板与筒体连接应采用 CONNECTION OF TUBESHEET AND SHELL		按详图	
设计压力 DESIGN PRESS. (MPa)	1.6	0.03	管子与管板连接 WELDING BETW. PIPE FLANGE AND PIPE		强度焊+贴胀	
最高允许工作压力 MAWP (MPa)	---	---	管束级别 TUBE BUNDLE CLASS		I级	
平均金属壁温 MEAN METAL TEMP. (℃)	184	209	无 损 检 测 N. D. E		焊接接头类别技术等级 WELDED JUNT CATEGORY TECH. CLASS	
主要受压元件材质 MATERIAL OF MAIN PRESS. PARTS	Q345R	20			方法—检测率 EX. METHOD-%	
腐蚀裕量 CORR. ALLOW. (mm)	1.5	---			合格级别 CLASS	
焊接接头系数 JOINT EFF.	1.0	---				
全容积 FULL VOLUME (m3)	---	---				
程 数 NUMBER OF PASS	1	1	热处理 PWHT		---	
换热面积(外径) HEAT EXCHANGE AREA(O.D.) (m2)	156		管板密封面与壳体轴线 (mm)		---	
规格φ×t×L SPECIFICATION OF TUBES	---		垂直度公差 VERTICAL TOLERANCE OF TUBESHEET SEALING SURFACE AND SHELL AXIS		1.0	
数量 NUMBER OF TUBES	---		最大设计蒸汽产生量 MAX. DESIGNED STEAM CAPACITY (kg/h)		2046	
水压试验压力 HYDRO. TEST PRESS. 立试(MPa)	---	---	铭牌、管口、支座方位 NOMINATE, NOZZLE AND SUPPORTS ORIENTATION		按本图	
泄漏试验类型/压力 LEAKAGE TEST TYPE/PRESS. (MPa)	---	---	压力容器涂敷与运输包装 COATING AND PACKING FOR PRESS. VESSELS TRNGS.		NB/T10558-2021	
安全阀整定压力 SAFETY VALVE OPENING PRESS. (MPa)	1.5	---	设计使用年限 DESIGN LIFE (年)		8年(不包含管束)	
保温层厚度/防火层厚度 INSULATION/FIRE PROOF THICK. (mm)	80/硅酸铝					
管 口 表 NOZZLE SCHEDULE						
符号 ITEM	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 PN	连接标准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	连接面型式 FACING	用途或名称 SERVICE
a	100(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	主蒸汽出口
b ₁₋₂	40x80(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	给水口
d ₁₋₄	25(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	现场液位计口
e ₁₋₂	25(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	远传液位计口
f ₁₋₄	65(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	安全阀口
w	50(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	备用口
s	40(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	连续排污口
t ₁₋₂	50(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	排放口
m ₁₋₃	125(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	上升管
n ₁₋₄	80(B)	25	HG/T20592-2009	SO	RF	下降管
h ₁₋₂	φ32x3	---	---	---	---	温度测点
p ₁₋₂	M20x1.5	---	---	---	---	汽包压力测点
p ₃₋₄	φ32x3	---	---	---	---	压力测点
k ₁	500	---	---	---	---	人孔
k ₂₋₃	500	---	---	---	---	烟箱人孔
L ₁₋₂	150(B)	---	---	---	---	手孔
A	φ1000	---	---	---	FF	烟气进口
B	φ900	---	---	---	FF	烟气出口