



技 术 要 求:
1、保证四边相互垂直其对角线误差 ≤ 1 ;
2、未注公差按照GB/T1804-2000-m执行。

							不锈钢1.2/430			江西开门子现代农机装备有限公司	
										网板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	5HP-32B-04-04-01-001	
设计			标准化						1:5		
审核											
工艺			批准				共	张	第	张	