



节 距	P	19.05
滚子直径	d	11.91
齿 数	z	16
节 圆	d	97.65
齿顶圆	d_a	107.2
齿根圆	d_f	85.75
齿 形	按GB/1244-76制造	

技术要求:

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
3. 所有未注倒角均为 $1\times 45^\circ$;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
5. 零件要求发黑处理。

							45#			江西开门子现代农机装备有限公司	
										变向轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记			重量	比例
设计			标准化								1:1
审核											
工艺			批准				共 张 第 张			5GPH-50-04-14-003	