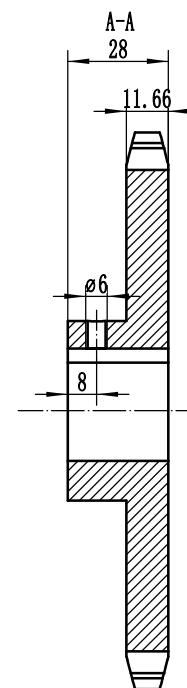
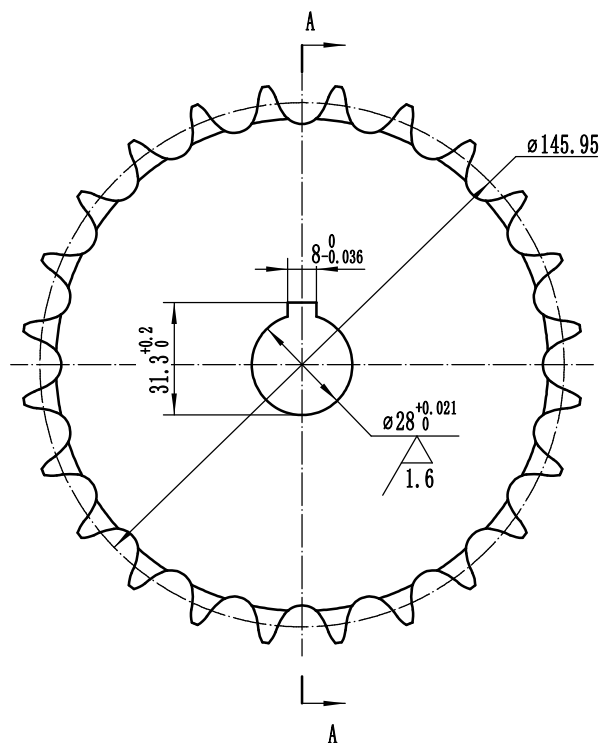


节 距	P	19.05
滚子直径	d	11.91
齿 数	z	24
节 圆	d	145.95
齿顶圆	da	156.13
齿根圆	df	134.05
齿 形	按GB/1244-76制造	



技术要求:

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
3. 所有未注倒角均为 $1 \times 45^\circ$;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
5. 零件要求发黑处理。

						45#				江西开门子现代农机装备有限公司			
										拨粮链轮			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记				重量	比例	5GPH-50-04-10-001	
设计			标准化										
						共 张 第 张							
审核													
工艺			批准										