



节 距	P	19.05
滚子直径	d	11.91
齿 数	z	12
节 圆	d	73.6
齿顶圆	da	82.53
齿根圆	df	61.71
齿 形	按GB/1244-76制造	

技术要求:

1. 锻件应无裂纹及夹渣现象;
2. 齿面热处理硬度HRC45-50;
3. 所有未注倒角均为1×45° ;
4. 未注公差按照GB/T1804-m执行。
5. 零件要求发黑处理。

						45#			江西开门子现代农机装备有限公司			
											拨粮电机链轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	5GPH-50-04-001		
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 张		第 张				