



技 术 要 求:

- 1、保证四边相互垂直其对角线误差 ≤ 1 ;
- 2、未注公差按照GB/T1804-2000-m执行。

8件/台

									江西开子现代农业装备有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				50T烘干层网板A
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:5	
工艺			批准			共	张	第	张